

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1 Контакторы электромагнитные типов ПМЛ-5100, ПМЛ-5101, ПМЛ-5102, ПМЛ-5103, ПМЛ-5104, ПМЛ-6100, ПМЛ-6101, ПМЛ-6102, ПМЛ-6103, ПМЛ-6104 (в дальнейшем именуемые "контакторы"), изготавливаются согласно ДСТУ EN 60947-4-1:2014, ГОСТ Р 50030.4.1-2012 (МЭК 60947-4-1:2009), ТУ У 3.11-05814.256-097-97.

1.2 Предприятие-изготовитель – ООО "ЭМЗ "ЭТАЛ", ул. Заводская, 1 г. Александрия, Кировоградская обл., Украина, 28000.

1.3 Контакторы имеют сертификат соответствия № ТС RU С-УА.АВ24.В.03575, срок действия по 25.02.2019 г. Сертификат выдан Органом по сертификации ООО "Сертификация продукции "СТАНДАРТ-ТЕСТ", аттестат рез. № РОСС RU.0001.11АВ24.

1.4 Контакторы соответствуют требованиям Технического регламента низковольтного электрического оборудования (далее – "ТР") и имеют декларацию о соответствии ТР.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Номинальный ток главной цепи ПМЛ-5100, ПМЛ-5101, ПМЛ-5102, ПМЛ-5103, ПМЛ-5104 125 А;
 ПМЛ-6100, ПМЛ-6101, ПМЛ-6102, ПМЛ-6103, ПМЛ-6104 160 А

2.2 Номинальное напряжение по изоляции 660 В

2.3 Номинальный ток вспомогательной цепи 10 А

2.4 Частота питающей сети 50 или 60 Гц

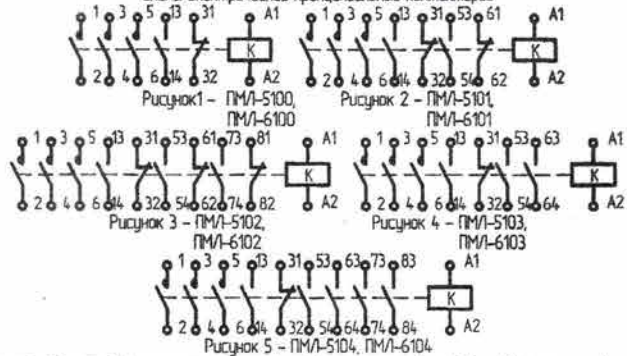
2.5 Сечение подсоединяемых проводов: зажимов главной цепи ПМЛ-5100, ПМЛ-5101, ПМЛ-5102, ПМЛ-5103, ПМЛ-5104 * – 25,0-70,0 мм²;
 ПМЛ-6100, ПМЛ-6101, ПМЛ-6102, ПМЛ-6103, ПМЛ-6104 – 25,0-95,0 мм²

зажимов вспомогательной цепи и зажимов цепи управления – 0,75-2,5 мм²

2.6 Усилие затяжки винтов зажимов главной цепи (22,0±1,5) Нм, зажимов вспомогательной цепи и зажимов цепи управления (1,2±0,24) Нм

2.7 Схемы электрические принципиальные контакторов приведены на рисунках 1.5.

Схемы электрические принципиальные контакторов



2.8 Сведения о суммарной массе вращаемых материалов и цветных металлов приведены в приложении А.

3 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

3.1 Коммутационная износостойкость контактов главной цепи для категории применения АС-3, для исполнения

Б 0,75 млн. циклов ВО; В 0,30 млн. циклов ВО

3.2 Механическая износостойкость контактов главной цепи для исполнения: Б 5 млн. циклов ВО; В 3 млн. циклов ВО

3.3 Средний срок службы контакторов 15 лет. При этом допускается производить ремонт контакторов путем установки запчастей в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Наименование запасных частей	Количество запасных частей в одном контакторе
1. Катушка включающая	1
2. Контакты главной цепи:	
- винт крепления неподвижного контакта	6
- контакт неподвижный	6
- мостик контактный	3
- пружина плоская	3
- пружина цилиндрическая	3
- направляющая пружины	3
Примечание. Контакторы поставляются без запасных частей. Запасные части поставляются за отдельную плату.	

3.4 Транспортирование контакторов необходимо производить в упаковке предприятия-изготовителя крытым транспортом.

3.5 Контакторы необходимо хранить в упаковке предприятия-изготовителя в помещении при температуре от минус 50 до плюс 40°С,

относительной влажности до 75 % при плюс 15°С и отсутствии агрессивных газов и конденсации влаги. Срок сохранности – два года.

3.6 Гарантийный срок эксплуатации контакторов составляет два года со дня ввода в эксплуатацию, при числе циклов коммутационно-механической износостойкости, не превышающей указанных в настоящем паспорте, не более 2,5 лет с момента отгрузки с предприятия-изготовителя.

ПМЛ 51000*451ШТ

Начальник ОТК

расшифровка подписи

год, месяц, число

личная подпись

МП



ЗАПОЛНЯЕТСЯ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ "ДЛЯ АЭС" И ДРУГИХ СПЕЦУСЛОВИЙ ПОСТАВКИ

Руководитель предприятия

обозначение документа по которому производится поставка

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Представитель Госцентра качества

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

5 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 5.1 По способу защиты человека от поражения электрическим током контакторы относятся к классу 0 по ГОСТ 12.2.007.0-75.
- 5.2 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт контакторов должен производиться при полностью обесточенном контакторе электротехническим персоналом, прошедшим инструктаж по технике безопасности в установленном порядке.
- 5.3 Перед установкой излектите контактор из упаковки и убедитесь в соответствии напряжения и частоты катушки напряжения и частоте питающей сети.
- 5.4 При внешнем осмотре убедитесь в отсутствии загрязнений, механических повреждений и свободном перемещении (от руки) подвижных частей контакторов.
- 5.5 Установите контактор с помощью трех винтов М6 на вертикальной плоскости выводами вверх и вниз. Допускается отклонение до 20° в любую сторону.
- 5.6 Произведите электрический монтаж. При подсоединении к контактным зажимам на концы проводников оденьте кабельные наконечники. Монтаж вспомогательной цепи контакторов производите вильным методом одним или двумя жесткими или гибкими проводниками. Для проводников с многопроволочной жилой необходима предусмотреть облуживание зачищенных концов проводника или установку на них оконцевателей.
- 5.7 Проверьте перед включением контактора:
 - правильность монтажа главной и вспомогательной цепей;
 - затяжку всех винтовых соединений;
- 5.8 Подайте напряжение на катушку контактора. При включении срабатывание контактора должно быть четким, без заеданий.
- 5.9 В зависимости от условий эксплуатации производите периодический осмотр контакторов.
 - Проверьте при отключенном напряжении:
 - внешний вид контактора, состояние вспомогательной камеры;
 - состояние затяжки винтов всех контактных зажимов и крепления, при необходимости производите дозатяжку;
 - состояние подсоединительных проводников;
 - отсутствие (вручную) загибания или заклинивания подвижных частей контактора.
- 5.10 Выполните зачистку главных контактов не реже чем через 30000 циклов ВО (включений и отключений).
 - для устранения неисправности, выявленные в процессе осмотра контактора;
 - для замены неисправной катушки выберите два винта, крепящие сердечник, замените катушку и заберите винты;
 - для замены главных контактов поверните вверх и вниз скобы и снимите камеру, выньте из traversы пружину с ее направляющей, затем мостик с плоской пружиной. Выньте контакт из корпуса, отвернув крепящий его винт и замените новым. Сборку производите в обратном порядке.

6 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация контакторов необходима производить в соответствии с нормативно-техническими документами, действующими у потребителя, и руководством по эксплуатации ИГЕВ.644.231.001РЭ.

ПРИЛОЖЕНИЕ А (справочное)

Сведения о суммарной массе драгоценных материалов в контакторах. Серебро

ПМЛ-51006	39,34 г	ПМЛ-61016, ПМЛ-61036	49,89 г	ПМЛ-51028, ПМЛ-51048	28,28 г
ПМЛ-51016, ПМЛ-51036	39,77 г	ПМЛ-61026, ПМЛ-61046	50,32 г	ПМЛ-61008	32,78 г
ПМЛ-51026, ПМЛ-51046	40,20 г	ПМЛ-51008	27,41 г	ПМЛ-61018, ПМЛ-61038	33,21 г
ПМЛ-61006	49,46 г	ПМЛ-51018, ПМЛ-51038	27,85 г	ПМЛ-61028, ПМЛ-61048	33,64 г

Сведения о суммарной массе цветных металлов в контакторах. Медь и сплавы на медной основе

ПМЛ-5100, ПМЛ-6100 0,5975 кг; ПМЛ-5101, ПМЛ-5103, ПМЛ-6101, ПМЛ-6103 0,5981 кг; ПМЛ-5102, ПМЛ-5104, ПМЛ-6102, ПМЛ-6104 0,5987 кг