



1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Контакторы электромагнитные типов ПМЛ-2110Б, ПМЛ-2110В, ПМЛ-2140Б, ПМЛ-2140В (в дальнейшем именуемые "контакторы"), изготавливаются согласно ДСТУ ІЕС 60947-4-1:2009, ГОСТ Р 50030.4.1-2002 (МЭК 60947-4-1-2000), ТУ У 3.11-05814.256-097-97.
- 1.2 Предприятие изготовитель - АО "ПО"ЭТАЛ", ул. Забайская, 1, г. Александрия, Кировоградская обл., Украина, 28000.
- 1.3 Контакторы имеют сертификат соответствия № ТС RU С-УА.АВ24.В.00123, срок действия по 01.09.2016 г. Сертификат выдан Органом по сертификации ООО "СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ "СТАНДАРТ-ТЕСТ", аттестат № РОСС RU.000111АВ24.
- 1.4 Контакторы соответствуют требованиям Технического регламента низковольтного электрического оборудования (далее - "ТР") и имеют декларацию о соответствии ТР.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- | | |
|--|--------------------------|
| 2.1 Номинальный ток главной цепи | 25 А |
| 2.2 Номинальное напряжение по изоляции | 660 В |
| 2.3 Номинальный ток вспомогательной цепи | 10 А |
| 2.4 Частота питающей сети | 50 или 60 Гц |
| 2.5 Сечение подсоединяемых проводов-зажимов главной цепи | 2,5-6,0 мм ² |
| 2.6 Сечение подсоединяемых проводов-зажимов главной цепи и зажимов цепи управления | 0,75-2,5 мм ² |
| 2.7 Сила затяжки винтов-зажимов главной цепи | (1,85±0,37) Нм; |
| 2.8 Сила затяжки винтов-зажимов главной цепи и зажимов цепи управления | (1,2±0,24) Нм |
| 2.9 Степень защиты контакторов по ГОСТ 14255-69: ПМЛ-2110Б, ПМЛ-2110В - IP54; ПМЛ-2140Б, ПМЛ-2140В - IP40. | |
| 2.10 Схема электрическая принципиальная контакторов приведена на рисунке 1. | |
| 2.11 Сведения о суммарной массе драгоценных материалов и цветных металлов приведены в приложении А. | |

3 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 3.1 Коммутационная износостойкость контактов главной цепи для категории применения АС-3, для исполнений:
- | | |
|---|--------------------|
| Б | 10 млн. циклов ВО; |
| В | 0,3 млн. циклов ВО |
- 3.2 Механическая износостойкость контактов главной цепи для исполнений:
- | | |
|---|--------------------|
| Б | 10 млн. циклов ВО; |
| В | 3 млн. циклов ВО |
- 3.3 Средний срок службы контакторов 15 лет.
- 3.4 Транспортирование контакторов необходимо производить в упаковке предприятия-изготовителя крытым транспортом.
- 3.5 Контакторы необходимо хранить в упаковке предприятия-изготовителя в помещении при температуре от минус 50 до 40 °С, относительной влажности до 75 % при 15 °С и отсутствии агрессивных газов и конденсации влаги не более 20 лет.
- 3.6 Гарантийный срок эксплуатации контакторов составляет два года со дня ввода в эксплуатацию, при числе циклов коммутационной и механической износостойкости, не превышающей указанных в настоящем паспорте, не более 25 лет с момента отгрузки с предприятия-изготовителя.

4 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

ПМЛ-21400+2Б 3ШТ

Контакторы _____ тип(ы) _____ количество _____
наименование изделий(ов) _____
изготовлены и приняты в соответствии с ДСТУ ІЕС 60947-4-1:2009, ГОСТ Р 50030.4.1-2002 (МЭК 60947-4-1-2000), ТУ У 3.11-05814.256-097-97
и признаны годными(ой) для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

ОТК-22

2015 08 12

год, месяц, число

расшифровка подписи

5 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

- 5.1 По способу защиты человека от поражения электрическим током контакторы относятся к классу II по ГОСТ 12.2007.0-75.
- 5.2 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт контакторов должен производиться при полностью обесточенном контакторе электротехническим персоналом, прошедшим инструктаж по технике безопасности в установленном порядке.
- 5.3 Перед установкой извлеките контактор из упаковки и убедитесь в соответствии напряжения и частоты катушки напряжения и частоты питающей сети.

внимания: в случае несоответствия напряжения катушки с напряжением сети необходимо снять переключки "а" и "б".

5.4 Откройте крышку оболочки, протрите отверстия, закрытые тонкими перегородками и удалите в них соли.

5.5 При внешнем осмотре убедитесь в отсутствии загрязнений, механических повреждений и свободном перемещении (от руки) подвижных частей контактора.

5.6 Установите контактор с помощью двух винтов М5, сняв крышку оболочки, на вертикальной плоскости выводами вверх и вниз.

Допускается отклонение до 20° в любую сторону. Зажимы контакторов предназначены для открытого монтажа. При электроустановке проводников с многопроволочной жилой необходимо предусмотреть облуживание зачищенных концов проводника или установку на них оконцевателей.

5.7 Произведите электрический монтаж.

5.8 Проверьте перед включением контактора:

-правильность монтажа главной и вспомогательной цепей;

-затяжку всех винтовых соединений.

5.9 Подайте напряжение на катушку контактора. При включении срабатывание контактора должно быть четким, без заеданий.

5.10 В зависимости от условий эксплуатации производите периодический осмотр контакторов. Проверьте при отключенном напряжении:

-внешний вид контактора, состояние дугогасительной камеры;

-состояние затяжки винтов всех контактных зажимов и крепления, при необходимости произведите дозатяжку;

-состояние подвижных частей проводников;

-отсутствие (случайно) загибания или заклинивания подвижных частей контактора.

5.11 При ремонте контактора предусмотрена только замена катушки. Для ее замены отберите два винта крепления дугогасительной камеры к основанию, замените катушку, установите дугогасительную камеру на место и зажмите винты.

6 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация контакторов необходимо производить в соответствии с нормативно-техническими документами, действующими у потребителя, и руководством по эксплуатации ИГЭВ.644.231.001РЭ.

Схема электрическая принципиальная контакторов

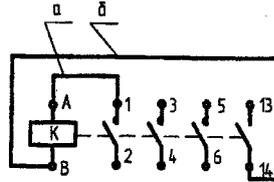


Рисунок 1 - ПМЛ-2110Б, ПМЛ-2110В, ПМЛ-2140Б, ПМЛ-2140В

ПРИЛОЖЕНИЕ А (справочное)

Сведения о суммарной массе драгоценных материалов в контакторах

Серебро	
ПМЛ-2110Б, ПМЛ-2140Б	2,868 г
ПМЛ-2110В, ПМЛ-2140В	2,302 г

Сведения о суммарной массе цветных металлов в контакторах

Алюминий и алюминидные сплавы	
ПМЛ-2110Б, ПМЛ-2110В, ПМЛ-2140Б, ПМЛ-2140В	0,001 кг
Медь и сплавы на медной основе	
ПМЛ-2110Б, ПМЛ-2110В, ПМЛ-2140Б, ПМЛ-2140В	0,1073 кг