

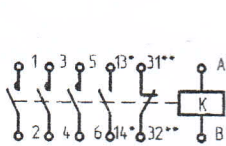
1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Контактные электромагнитные типы ПМЛ-1100, ПМЛ-1101, ПМЛ-1501 (в дальнейшем именуемые "контакторы"), изготавливаются согласно ВСТУ EN 60947-4-1:2014, ГОСТ Р 50030.4.1-2012 ФЭК 60947-4-1-2009, ТУ У 3.11-05814.256-097-97.
 1.2 Предприятие-изготовитель - ООО "ЭМЗ "ЭТАЛ", ул. Заводская, 1 г. Александрия, Кировоградская обл., Украина, 28000.
 1.3 Контактторы имеют сертификат соответствия № ЕАЭС RU С-УА.АМОЗ.В.00627/19 - срок действия по 15.03.2022 г. Сертификат выдан Органом по сертификации ООО "ЦЕНТР-СТАНДАРТ", свидетельство аккредитации № RARU.11АМОЗ.
 1.4 Контактторы соответствуют требованиям Технического регламента низковольтного электрического оборудования (далее - "ТР") и имеют декларацию о соответствии ТР.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Номинальный ток контактов главной цепи	10 А
2.2 Номинальное напряжение по изоляции	660 В
2.3 Номинальный ток вспомогательной цепи	10 А
2.4 Частота питающей сети	50 или 60 Гц
2.5 Сечение подсоединяемых проводов:	
зажимов главной цепи	1,0-2,5 мм ²
зажимов вспомогательной цепи и	
зажимов цепи управления	0,75-2,5 мм ²
2.6 Усилие затяжки винтов:	
зажимов главной цепи	(1,2±0,24) Нм
зажимов вспомогательной цепи и	
зажимов цепи управления	(1,2±0,24) Нм
2.7 Схемы электрические принципиальные контакторов приведены на рисунках 1, 2	

Схемы электрические принципиальные контакторов



*Только для ПМЛ-1100
 **Только для ПМЛ-1101
 Рисунок 1 - ПМЛ-1100, ПМЛ-1101

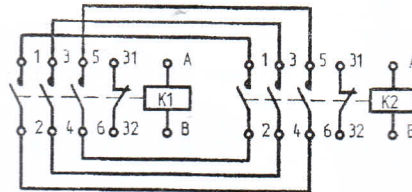


Рисунок 2 - ПМЛ-1501

2.8 Сведения о суммарной массе драгоценных материалов и цветных металлов приведены в приложении А.

3 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

3.1 Коммутационная износостойкость контактов главной цепи для категории применения АС-3, для исполнений:	
А	3,0 млн. циклов В0
Б	1,5 млн. циклов В0
В	0,3 млн. циклов В0
3.2 Механическая износостойкость контактов главной цепи для исполнений:	
А	20 млн. циклов В0
Б	10 млн. циклов В0
В	3 млн. циклов В0

3.3 Средний срок службы контакторов 15 лет.

3.4 Транспортирование контакторов необходимо производить в упаковке предприятия-изготовителя крытым транспортом.

3.5 Контактторы необходимо хранить в упаковке предприятия-изготовителя в помещении при температуре от минус 50 до 40 °С

относительной влажности до 75 % при 15 °С и отсутствии агрессивных газов и конденсации влаги не более двух лет.

3.6 Гарантийный срок эксплуатации контакторов составляет два года со дня ввода в эксплуатацию, при числе циклов коммутационной и механической износостойкости, не превышающей указанных в настоящем паспорте, но не более 2,5 лет с даты изготовления.

Контакты(ы) наименование изделия(я)	тип(ы)	количество
--	--------	------------

изготовлены) и приняты) в соответствии с ДСТУ EN 60947-4-1:2014, ГОСТ Р 50030.4.1-2012 (МЭК 60947-4-1-2009), ТУ Ч 3.11-05814.256-097-97 и признаны) годными) для эксплуатации.

Контролер ОТК

2020 05 20

год, месяц, число

МП



5 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

- 5.1 По способу защиты человека от поражения электрическим током контакторы относятся к классу 0 по ГОСТ 122.007.0-75.
- 5.2 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт контакторов должен производиться при полностью обесточенном контакторе электротехническим персоналом, прошедшим инструктаж по технике безопасности в установленном порядке.
- 5.3 Перед установкой извлеките контактор из упаковки и убедитесь в соответствии напряжения и частоты катушки напряжению и частоте питающей сети.
- 5.4 При внешнем осмотре убедитесь в отсутствии загрязнений, механических повреждений и свободном перемещении (от руки) подвижных частей контакторов.
- 5.5 Установите контактор с помощью двух винтов М4 на вертикальной плоскости выводами вверх и вниз. Допускается отклонение до 20° в любую сторону. Зажимы контакторов предназначены для открытого монтажа. При электроподключении проводников в нижнепроводной жилой необходимо предусмотреть облуживание зачищенных концов проводника или установку на них оконцевателей.
- 5.6 Произведите электрический монтаж.
- 5.7 Проверьте перед включением контактора:
- правильность монтажа главной и вспомогательной цепи;
 - защиту всех винтовых соединений.
- 5.8 Подайте напряжение на катушку контактора. При включении срабатывание контактора должно быть четким, без заеданий.
- 5.9 В зависимости от условий эксплуатации производите периодический осмотр контакторов. Проверьте при отключенном напряжении:
- внешний вид контактора, состояние дугогасительной камеры;
 - состояние зажимы винтов всех контактных зажимов и крепления, при необходимости произведите доозащитку;
 - состояние подсоединительных проводников;
 - отсутствие (вручную) запыления или заклинивания подвижных частей контактора.
- 5.10 При ремонте контактора предусмотрена только замена катушки. Для ее замены отберите два винта крепления дугогасительной камеры к основанию, замените катушку, установите дугогасительную камеру на место и зажмите винты.

6 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Утилизацию контакторов необходимо производить в соответствии с нормативно-техническими документами, действующими у потребителя, и руководством по эксплуатации ИГВ.644.231.001РЭ.

ПРИЛОЖЕНИЕ А (справочное)

Сведения о суммарной массе драгоценных материалов в контакторах.

Серебро	
ПМЛ-1100А	2,102 г
ПМЛ-1100Б	0,8485 г
ПМЛ-1100В	0,6635 г
ПМЛ-1101А	2,102 г
ПМЛ-1101Б	0,8484 г
ПМЛ-1101В	0,7097 г
ПМЛ-1501А	4,203 г
ПМЛ-1501Б	1,697 г
ПМЛ-1501В	1,327 г

Сведения о суммарной массе цветных металлов в контакторах

Алюминий и алюминиевые сплавы	
ПМЛ-1100А, ПМЛ-1100Б, ПМЛ-1100В, ПМЛ-1101А, ПМЛ-1101Б, ПМЛ-1101В	0,000784 кг
ПМЛ-1501А, ПМЛ-1501Б, ПМЛ-1501В	0,001568 кг
Медь и сплавы на медной основе	
ПМЛ-1100А, ПМЛ-1100Б, ПМЛ-1100В	0,0634 кг;
ПМЛ-1101А, ПМЛ-1101Б, ПМЛ-1101В	0,065796 кг;
ПМЛ-1501А, ПМЛ-1501Б, ПМЛ-1501В	0,132594 кг.