

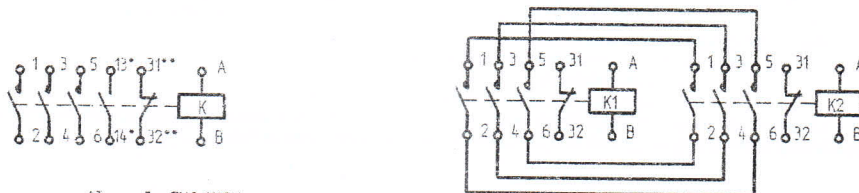
1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Контакты электромагнитные типов ПМЛ-1160М, ПМЛ-1161М, ПМЛ-1561М (в дальнейшем именуемые "контакторы"), изготавливаются согласно ДСТУ EN 60947-4-1:2014, ГОСТ Р 50030.4.1-2012 (ИЭК 60947-4-1:2009), ТУ У 3.11-05814256-097-97.
 1.2 Предприятие-изготовитель - ООО "ЭМЭ "ЭТАЛ", ул. Завадская, 1, г. Александрия, Кировоградская обл., Украина, 28000.
 1.3 Контакты имеют сертификат соответствия № EAC RU C-CA.AMO3.6.00627/19 - срок действия по 15.03.2022 г. Сертификат выдан Органом по сертификации ООО "ЦЕНТР-СТАНДАРТ", областная аккредитация № RA.RU.11AM03.
 1.4 Контакты соответствуют требованиям Технического регламента низковольтного электрического оборудования (далее - "ТР") и имеют декларацию о соответствии ТР.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- | | |
|--|--------------------------|
| 2.1 Номинальный ток контактной главной цепи | 10 А |
| 2.2 Номинальное напряжение по изоляции | 660 В |
| 2.3 Номинальный ток вспомогательной цепи | 10 А |
| 2.4 Частота питающей сети | 50 или 60 Гц |
| 2.5 Сечение подсоединяемых проводов: | |
| зажимов главной цепи | 1,0-2,5 мм ² |
| зажимов вспомогательной цепи и зажимов цепи управления | 0,75-2,5 мм ² |
| 2.6 Усилие затяжки винтов: | |
| зажимов главной цепи | (1,2±0,24) Нм |
| зажимов вспомогательной цепи и зажимов цепи управления | (1,2±0,24) Нм |
| 2.7 Степень защиты контакторов по ГОСТ 14255-69 | IP20 |
| 2.8 Схемы электрические принципиальные контакторов | |

Схемы электрические принципиальные контакторов



* Только для ПМЛ-1160М
 ** Только для ПМЛ-1161М
 Рисунок 1 - ПМЛ-1160М, ПМЛ-1161М

Рисунок 2 - ПМЛ-1561М

2.9 Сведения о суммарной массе драгоценных материалов и цветных металлов приведены в приложении А.

3. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 3.1 Коммутационная износостойкость контактов главной цепи для категории применения АС-3, для исполнения:
- | | |
|---|--------------------|
| А | 3,0 млн. циклов ВО |
| Б | 1,5 млн. циклов ВО |
| В | 0,3 млн. циклов ВО |
- 3.2 Механическая износостойкость контактов главной цепи для исполнения:
- | | |
|---|-------------------|
| А | 20 млн. циклов ВО |
| Б | 10 млн. циклов ВО |
| В | 3 млн. циклов ВО |

3.3 Средний срок службы контакторов 15 лет.

3.4 Транспортирование контакторов необходимо производить в упаковке предприятия-изготовителя крытым транспортом.

3.5 Контакты необходимо хранить в упаковке предприятия-изготовителя в помещении при температуре от минус 50 до 40 °С,

относительной влажности до 75 % при 15 °С и отсутствии агрессивных газов и конденсации влаги не более двух лет.

3.6 Гарантийный срок эксплуатации контакторов составляет два года со дня ввода в эксплуатацию, при числе циклов коммутационной и механической износостойкости, не превышающей указанных в настоящем паспорте, но не более 2,5 лет с даты изготовления.

Контакторы) наименование изделий)	тип(ы)	количество
изготовлены) и приняты) в соответствии с ДСТУ EN 60947-4-1:2014, ГОСТ Р 50030.4.1-2012 (МЭК 60947-4-1-2009), ТУ У 311-05814256-097-97 и признакам) годным) для эксплуатации.		

Контролер ОТК

МП



год, месяц, число

5 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

- 5.1 По способу защиты человека от поражения электрическим током контакторы относятся к классу 0 по ГОСТ 12.2.007.0-75.
- 5.2 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт контакторов должен производиться при полностью обесточенном контакторе электротехническим персоналом, прошедшим инструктаж по технике безопасности в установленном порядке.
- 5.3 Перед установкой извлеките контактор из упаковки и убедитесь в соответствии напряжения и частоты катушки напряжения и частоте питающей сети.
- 5.4 При внешнем осмотре убедитесь в отсутствии загрязнений, механических повреждений и свободном перемещении (от руки) подвижных частей контакторов.
- 5.5 Установите контактор ПМЛ-1160М и ПМЛ-1161М с помощью двух винтов М4, ПМЛ-1561М с помощью 4 винтов М4 (или на стандартные рейки) на вертикальной плоскости, выровнаны сверху и снизу. Допускается отклонение до 20° в любую сторону. Винты контакторов предназначены для точечного монтажа. При электрическом монтаже проводников с многопроволочной жилой необходимо предусмотреть облуживание защищенных концов проводника или установку на них оконцевателей.
- 5.6 Производите электрический монтаж:
- 5.7 Проверьте перед включением контактора:
- правильность монтажа главных и вспомогательных цепей;
 - защиту всех выводов соединений;
- 5.8 Повысьте напряжение на катушку контактора. При включении срабатывание контактора должно быть четким, без заеданий.
- 5.9 В зависимости от условий эксплуатации производите периодический осмотр контакторов. Проверьте при отключенном напряжении:
- внешний вид контактора, состояние дугогасительной камеры;
 - расстояние защелки винтов всех контактных зажимов и креплений, при необходимости, производите дозащелку;
 - расстояние подвижных частей контактора;
 - отсутствие посторонней зашорки или заклинивания подвижных частей контактора.
- 5.10 При ремонте контактора предусмотрена только замена катушки. Для ее замены отверните два винта крепления дугогасительной камеры к основанию, замените катушку, установите дугогасительную камеру на место и зажмите винты.

6 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Утилизацию контакторов необходимо производить в соответствии с нормативно-техническими документами, действующими у потребителя, и руководством по эксплуатации ИГЭС.644.231.001РЗ.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(справочное)

Сведения о суммарной массе драгоценных материалов в контакторах

Серебро	
ПМЛ-1160МА	2,102 з
ПМЛ-1161МА	2,102 з
ПМЛ-1561МА	4,203 з
ПМЛ-1160МБ	0,8485 з
ПМЛ-1161МБ	0,8484 з
ПМЛ-1561МБ	1,697 з
ПМЛ-1160МВ	0,6635 з
ПМЛ-1161МВ	0,7097 з
ПМЛ-1561МВ	1,327 з

Сведения о суммарной массе цветных металлов в контакторах

Алюминий и алюминиевые сплавы	
ПМЛ-1160МА, ПМЛ-1160МБ, ПМЛ-1160МВ, ПМЛ-1161МА,	
ПМЛ-1161МБ, ПМЛ-1161МВ	0,000784 кг
ПМЛ-1561МА, ПМЛ-1561МБ, ПМЛ-1561МВ	0,001568 кг
Медь и сплавы на медной основе	
ПМЛ-1160МА, ПМЛ-1160МБ, ПМЛ-1160МВ	0,0634
ПМЛ-1161МА, ПМЛ-1161МБ, ПМЛ-1161МВ	0,065796 кг
ПМЛ-1561МА, ПМЛ-1561МБ, ПМЛ-1561МВ	0,132594 кг