

Пускатели электромагнитные типов ПМЛ-5610, ПМЛ-5611, ПМЛ-5612, ПМЛ-5613, ПМЛ-6610, ПМЛ-6611, ПМЛ-6612, ПМЛ-6613, ПМЛ-6614, ПМЛ-7610, ПМЛ-7611, ПМЛ-7612, ПМЛ-7613, ПМЛ-7614 Паспорт ИГБВ.645652.001 ПС

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1 Пускатели электромагнитные типов ПМЛ-5610, ПМЛ-5611, ПМЛ-5612, ПМЛ-5613, ПМЛ-5614, ПМЛ-6610, ПМЛ-6611, ПМЛ-6612, ПМЛ-6613, ПМЛ-6614, ПМЛ-7610, ПМЛ-7611, ПМЛ-7612, ПМЛ-7613, ПМЛ-7614 (в дальнейшем именуемые "пускатели"), изготавливаются согласно ТУ 93.11-05814256-097-97.

1.2 Предприятие изготавльщик - АО "НПО ЭТА/Г", ул. Заводская, 1, г. Александрия, Кировоградская обл., Украина, 28000.

1.3 Пускатели имеют сертификат соответствия № РОСС УА.46.3.В00619 срок действия до 19.07.2014 г. Сертификат выдан Органом по сертификации рег. № РОСС RU.000111А43. ПРОДУКЦИЯ СУДОВОГО И ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ООО "РУССКИЙ РЕГИСТР - БАЛТИЙСКАЯ ИНСПЕКЦИЯ".

1.4 Пускатели соответствуют требованиям Технического регламента (далее - ТР) безопасности низковольтного электрического оборудования, утвержденного постановлением КМУ от 29.12.2009 №114-р и имеют декларацию о соответствии требованием ТР с применением модуля A, зарегистрированную под номером УА.ТР.006.А.00571-12 в Органе с оценкой соответствия ООО "ТЕСКО" №ТР.006.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Номинальный ток главной цепи ПМЛ-5610, ПМЛ-5611, ПМЛ-5612, ПМЛ-5613, ПМЛ-5614-125 А, ПМЛ-6610, ПМЛ-6611, ПМЛ-6612, ПМЛ-6613, ПМЛ-6614-160 А, ПМЛ-7610, ПМЛ-7611, ПМЛ-7612, ПМЛ-7613, ПМЛ-7614-250 А

2.2 Номинальное напряжение по изоляции

660 В

2.3 Номинальный ток вспомогательной цепи

10 А

2.4 Частота питающей сети

50 или 60 Гц

2.5 Сечение подсрединяемых проводов зажимов главной цепи ПМЛ-5610, ПМЛ-5611, ПМЛ-5612, ПМЛ-5613, ПМЛ-5614-25,0-70,0 мм²; зажимов вспомогательной цепи и зажимов цепи управления 0,75-2,5 мм²

2.6 Усилие затяжки винтов зажимов главной цепи ПМЛ-5610, ПМЛ-5611, ПМЛ-5612, ПМЛ-5613, ПМЛ-5614-70,0-150,0 мм²; ПМЛ-6610, ПМЛ-6611, ПМЛ-6612, ПМЛ-6613, ПМЛ-6614-25,0-95,0 мм²; ПМЛ-7610, ПМЛ-7611, ПМЛ-7612, ПМЛ-7613, ПМЛ-7614-70,0-150,0 мм²

2.7 Усилие затяжки винтов зажимов главной цепи ПМЛ-5610, ПМЛ-5611, ПМЛ-5612, ПМЛ-5613, ПМЛ-5614-310±15 кН

зажимов вспомогательной цепи и зажимов цепи управления (12±0,24) кН

2.8 Масса пускателей ПМЛ-5610, ПМЛ-5611, ПМЛ-5612, ПМЛ-5613, ПМЛ-5614-34,6/33,1 кг

ПМЛ-6614-25,9/23,4 кг; ПМЛ-7610, ПМЛ-7611, ПМЛ-7612, ПМЛ-7613, ПМЛ-7614-34,6/33,1 кг

зажимов вспомогательной цепи и зажимов цепи управления 0,75-2,5 мм²

2.9 Схемы электрические принципиальные пускателей приведены на рисунках 1-5

2.10 Сведения о суммарной массе фрагментов материала и цветных металлов приведены в приложении А.

3 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

3.1 Коммутационная износостойкость контактов главной цепи при частоте включения 0 час 600 для категории применения АС-3, для исполнений ПМЛ-5610, ПМЛ-5611, ПМЛ-5612, ПМЛ-5613, ПМЛ-5614-Б-0,75 млн. циклов 80;

3.2 Механическая износостойкость пускателей при частоте включения 0 час 2400 для исполнений Б-0,25 млн. циклов 80;

3.3 Механическая износостойкость контактов главной цепи при частоте включения 0 час 2400 для исполнений Б-5 млн. циклов 80;

3.4 Сранный срок службы пускателей 15 лет. При этом допускается производить ремонт пускателей путем установки запчастей:

котушки включаютюще-выключаютую; контакта главной цепи (без крепления неподвижного контакта; контакта неподвижного, мостики контактного); пружины плоскогубцы цилиндрической; направляющей пружины.

Пускатели поставляются без запасных частей. Запасные части поставляются за дополнительную плату.

3.5 Транспортирование пускателей необходимо производить в упаковке предприятия-изготавителя крытым транспортом.

3.6 Пускатели необходимо хранить в упаковке предприятия-изготавителя в помещении при температуре от минус 50 до плюс 40 °C,

относительной влажности до 75 % при плюс 15 °C и отсутствии агрессивных газов и конденсации влаги не более двух лет.

3.7 Гарантийный срок эксплуатации пускателей составляет два года со дня ввода в эксплуатацию, при числе циклов коммутационной и

механической износостойкости, не превышающей указанных в настоящем паспорте, но не более 2,5 лет с даты изготовления.

4 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИМЕНЕ

ПМЛ - 6610 0 + 2 Б 1 ШТ

Пускатель(ы)

наименование изделия(ов)

тип

количество

изготовлены и признаны в соответствии с ТУ 93.11-05814256-097-97 и пригодны для эксплуатации

ОТК-154

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подпись

2013 06 07

5 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

5.1 По способу защиты человека от поражения электрическим током пускатели относятся к классу I по ГОСТ 12.2.007.0-75.

5.2 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт пускателей должен производиться при полностью обеспеченном пускателе.

электромеханическим персоналом, прошедшим инструктаж по технике безопасности в установленном порядке.

5.3 Перед установкой извлеките пускатель из упаковки и убедитесь в соответствии напряжения и частоты катушки напряжению и

частоте питающей сети.

В случае несоблюдения напряжения катушки с напряжением сети необходимо снять перемычки "а" и "б".

5.4 Откройте дверцу упаковки, занесите заглушки, закрывающие входные отверстия, на ссыпники.

5.5 При внешнем осмотре убедитесь в отсутствии загрязнений, механических повреждений и свободном перемещении (от рук).

5.6 Установите пускатель с помощью четырех болтов М10 на вертикальной плоскости вышибками вверх и вниз. Допускается отклонение

5.6 Установите пускатель с помощью четырех болтов М10 на вертикальной плоскости выводами вверх и вниз. Допускается отклонение до 20° в любую сторону.

5.7 Произведите электрический монтаж. При подсоединении к контактным зажимам на концах проводников обнажьте кабельные наконечники. Монтаж вспомогательной цепи пускателя производите быстрым методом обжим или сварку, жесткими или гибкими проводниками. Для проводников с многопроволочной жилой необходимо предусмотреть обжатие зачищенных концов проводника или установку на них окантователей.

5.8 Проделайте перед включением пускателя пробросность контакта главной и вспомогательной цепей; замену всех вынтовых соединений.

5.9 Подайте напряжение на катушку пускателя. При включении срабатывание пускателя должно быть четким, без задержек.

5.10 В зависимости от условий эксплуатации производите периодический осмотр пускателей. Проделайте при отключенном напряжении:

-внешний вид пускателя, состояние дужегасительной камеры;

-составные запчасти вынтовых всех контактных зажимов и крепления, при необходимости производите замену;

-составные подсоединенитльные проводники;

-отсутствие (бронную) затирания или заклинивания подвижных частей пускателя.

Выполните замену контактов главной цепи не реже чем через 30000 циклов ВО (включений и отключений).

5.11 Устранив неисправности, выявленные в процессе осмотра пускателя

-для замены неисправной катушки выверните два винта, крепящие сердечник, замените катушку и заверните винты;
-для замены контактов главной цепи поверните вверх и вниз скобу и снимите камеру. Выньте из прорезей прижиму с ее направляющей, затем постик с плоской пружиной. Выньте контакт из корпуса, отверните крепящий его винт и замените новым. Сборку производите в обратном порядке.

6 СВЕДЕНИЯ О ЧИТИЗАЦИИ

Читализацию пускателей необходимо производить в соответствии с нормативно-техническими документами действующими у потребителя, с руководством по эксплуатации ИЕВ 644-231.001 Р3.

Схемы электрические принципиальные пускателей

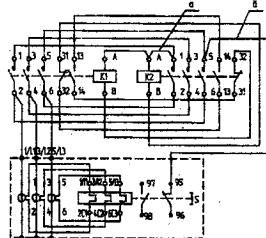


Рисунок 1 - ПМЛ-5610, ПМЛ-6610, ПМЛ-7610

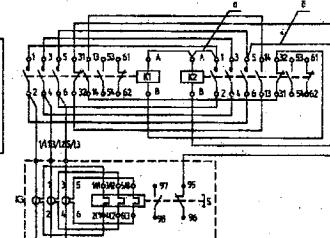


Рисунок 2 - ПМЛ-5611, ПМЛ-6611, ПМЛ-7611

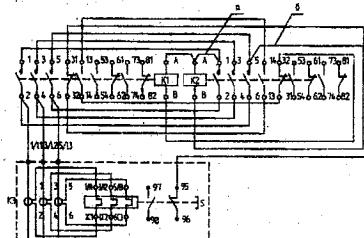


Рисунок 3 - ПМЛ-5612, ПМЛ-6612, ПМЛ-7612

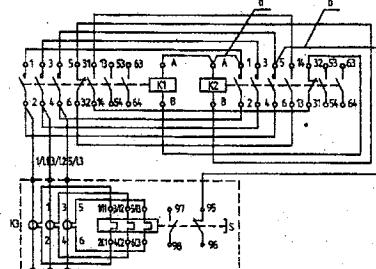


Рисунок 4 - ПМЛ-5613, ПМЛ-6613, ПМЛ-7613

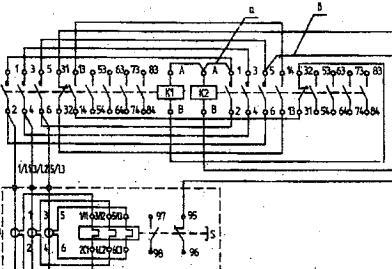


Рисунок 5 - ПМЛ-5614, ПМЛ-6614, ПМЛ-7614

ПРИЛОЖЕНИЕ А (справочное)

Сведения о суммарной массе брошенных материалов в пускателях Серебро

ПМЛ-56106	78,82 г	ПМЛ-76106	99,42 г	ПМЛ-66108	65,70 г
ПМЛ-56116, ПМЛ-56136	79,68 г	ПМЛ-76116, ПМЛ-76136	100,28 г	ПМЛ-66118, ПМЛ-66138	66,56 г
ПМЛ-56126, ПМЛ-56146	80,54 г	ПМЛ-76126, ПМЛ-76146	101,14 г	ПМЛ-66128, ПМЛ-66148	67,42 г
ПМЛ-66106	99,06 г	ПМЛ-56108	54,96 г	ПМЛ-76108	66,12 г
ПМЛ-66116, ПМЛ-66136	99,90 г	ПМЛ-56118, ПМЛ-56138	55,84 г	ПМЛ-76118, ПМЛ-76138	66,98 г
ПМЛ-66126, ПМЛ-66146	100,78 г	ПМЛ-56128, ПМЛ-56148	56,70 г	ПМЛ-76128, ПМЛ-76148	67,84 г

Сведения о суммарной массе цветных металлов в пускателях

Медь и сплавы на медной основе

ПМЛ-5610	2,1560 кг
ПМЛ-5611, ПМЛ-5613	2,1570 кг
ПМЛ-5612, ПМЛ-5614	2,1580 кг
ПМЛ-6610	2,3961 кг
ПМЛ-6611, ПМЛ-6613	2,3973 кг
ПМЛ-6612, ПМЛ-6614	2,3985 кг
ПМЛ-7610	3,3049 кг
ПМЛ-7611, ПМЛ-7613	3,3061 кг
ПМЛ-7612, ПМЛ-7614	3,3069 кг